



RESUMEN TESIS DE GRADO

AUTOR (ES):

NOMBRE (S): HAROLD STIVEN

APELLIDOS: OSORIO GUIO

NOMBRE (S): JOSE ADOLFO

APELLIDOS: AREVALO PEREZ

FACULTAD: INGENIERÍA

PLAN DE ESTUDIOS: TÉCNICO PROFESIONAL EN PRODUCCIÓN INDUSTRIAL

DIRECTOR:

NOMBRE (S): CLARA PAOLA

APELLIDOS: BARRETO PEDRAZA

TITULO DE LA TESIS: DIAGNÓSTICO DE LOS DEFECTOS DEL PRODUCTO
TABLETA LISA DE 25 X 25 EN EL PROCESO DE SECADO ARTIFICIAL EN LA
EMPRESA LADRILLERA CÚCUTA

RESUMEN:

Se realizó una investigación de tipo descriptivo, con al cual se efectuó un diagnóstico del estado actual de la empresa y del proceso de secado artificial. Igualmente, se identificaron los defectos en el proceso de secado artificial en la empresa Ladrillera Cúcuta. Por ultimo, se determinaron las causas por defecto en el proceso de secado artificial en la empresa.

Palabras clave: diagnostico, defectos del producto, tableta lisa, proceso de secado, Ladrillera Cúcuta.

CARACTERÍSTICAS:

PAGINAS: 87

PLANOS:

ILUSTRACIONES:

CD-ROM: 1

DIAGNÓSTICO DE LOS DEFECTOS DEL PRODUCTO TABLETA LISA DE 25 X
25 EN EL PROCESO DE SECADO ARTIFICIAL EN LA EMPRESA LADRILLERA
CÚCUTA

HAROLD STIVEN OSORIO GUIO
JOSE ADOLFO AREVALO PEREZ

UNIVERSIDAD FRANCISCO DE PAULA SANTANDER
FACULTAD DE INGENIERÍA
PLAN DE ESTUDIOS DE TÉCNICO PROFESIONAL EN PRODUCCIÓN
INDUSTRIAL
SAN JOSE DE CÚCUTA
2014

DIAGNÓSTICO DE LOS DEFECTOS DEL PRODUCTO TABLETA LISA DE 25 X
25 EN EL PROCESO DE SECADO ARTIFICIAL EN LA EMPRESA LADRILLERA
CÚCUTA

HAROLD STIVEN OSORIO GUIO
JOSE ADOLFO AREVALO PEREZ

Trabajo de grado presentado como requisito para optar al título de
Técnico Profesional en Producción Industrial

Director
CLARA PAOLA BARRETO PEDRAZA
Ingeniero Industrial

UNIVERSIDAD FRANCISCO DE PAULA SANTANDER
FACULTAD DE INGENIERÍA
PLAN DE ESTUDIOS DE TÉCNICO PROFESIONAL EN PRODUCCIÓN
INDUSTRIAL
SAN JOSE DE CÚCUTA
2014



ACTA DE SUSTENTACIÓN DE UN TRABAJO DE GRADO

FECHA: Cúcuta, 4 de Octubre de 2012
 HORA: 2:00 p.m.
 LUGAR: LABORATORIOS EMPRESARIALES
 PLAN DE ESTUDIOS: TECNICO PROFESIONAL EN PRODUCCION INDUSTRIAL

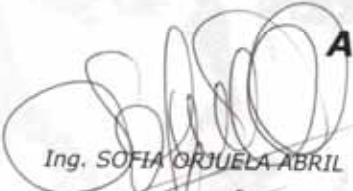
Título de la Tesis: "DIAGNOSTICO DE LOS DEFECTOS DEL PRODUCTO TABLETA LISA DE 25 X 25 EN EL PROCESO DE SECADO ARTIFICIAL EN LA EMPRESA LADRILLERA CUCUTA."


Jurados: Ing. SOFIA ORJUELA ABRIL
 Ing. JUAN CARLOS BERMUDEZ
 Lic. HEMEL HERNANDEZ SALCEDO

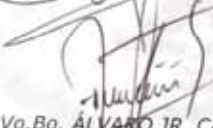
Director: Ing. CLARA PAOLA BARRETO

Nombre de los estudiantes	Código	Calificación	Número
HAROLD STIVEN OSORIO GUIO	190121	Letra Tres, Siete	3.7

APROBADA


 Ing. SOFIA ORJUELA ABRIL


 Ing. JUAN CARLOS BERMUDEZ


 Lic. HEMEL HERNANDEZ SALCEDO

Vo.Bo. ALVARO JR. CAICEDO ROLON
 Coordinador Comité Curricular
 Tecnología en Procesos Industriales

Sandra R.



ACTA DE SUSTENTACIÓN DE UN TRABAJO DE GRADO

FECHA: Cúcuta, 27 de abril de 2012

HORA: 04:00 p.m.

LUGAR: FOTOGRAFIA CREAD 3er. PISO

PLAN DE ESTUDIOS: TECNICO PROFESIONAL DE PRODUCCION INDUSTRIAL

Título de la Tesis: "DIAGNOSTICO DE LOS DEFECTOS DEL PRODUCTO TABLETA DE 25*25 EN EL PROCESO DE SECADO ARTIFICIAL EN LA EMPRESA LADRILLERA CUCUTA"

Jurados: Ing. JUAN CARLOS BERMUDEZ CARRILLO
Ing. MARTHA SOFIA ORJUELA ABRIL
Lic. HEMEL HERNANDEZ SALCEDO

Director: Ing. CLARA PAOLA BARRETO PEDRAZA

Nombre del estudiante	Código	Calificación	
		Letra	Número
JOSE ADOLFO AREVALO PEREZ	1900155	Tres, cinco	3.5

APROBADA


JUAN CARLOS BERMUDEZ CARRILLO


MARTHA SOFIA ORJUELA ABRIL


HEMEL HERNANDEZ SALCEDO

Vo.Bo. ALVARO JR. CAICEDO ROLON
Coordinador Comité Curricular
TECNICO PROFESIONAL EN PRODUCCION INDUSTRIAL



CONTENIDO

	pág.
INTRODUCCIÓN	14
1. DESCRIPCIÓN DEL PROBLEMA	15
1.1 PLANTEAMIENTO DEL PROBLEMA	15
1.2 FORMULACIÓN DEL PROBLEMA	16
1.3 JUSTIFICACIÓN	16
1.4 OBJETIVOS	16
1.5 ALCANCES Y LIMITACIONES	17
2. REFERENTES TEÓRICOS	18
2.1 ANTECEDENTES	18
2.2 MARCO TEÓRICO	19
2.2.1 Arcilla	19
2.2.2 Clases de arcillas	20
2.2.3 Descripción general del proceso para la elaboración de productos cerámicos	21
2.2.4 Proceso de secado	23
2.2.5 El diagrama de Ishikawa	24
2.2.6 Gráficas de medianas y rangos	25
2.2.7 Defectos encontrados	26
2.3 MARCO LEGAL	26
3. METODOLOGÍA	28

3.1 TIPO DE INVESTIGACIÓN	28
3.2 POBLACIÓN	28
3.3 MUESTRA	29
3.4 INSTRUMENTO PARA LA RECOLECCIÓN DE LA INFORMACIÓN	29
3.5 ANÁLISIS DE LA INFORMACIÓN	30
4. DESARROLLO DEL PROYECTO	31
4.1 GENERALIDADES DE LA EMPRESA	31
4.1.1 Organización operativa	34
4.1.2 Descripción del proceso del producto tableta lisa 25 x 25 en la Ladrillera Cúcuta	36
4.1.3 Descripción actual del proceso de secado artificial en la empresa Ladrillera Cúcuta	46
4.2 IDENTIFICAR LOS DEFECTOS EN EL PROCESO DE SECADO ARTIFICIAL EN LA EMPRESA LADRILLERA CÚCUTA	53
4.2.1 Pérdida de material en las cámaras de secado artificial	61
4.3 DETERMINAR LAS CAUSAS POR DEFECTO EN EL PROCESO DE SECADO ARTIFICIAL	69
5. CONCLUSIONES	78
6. RECOMENDACIONES	80
BIBLIOGRAFÍA	81
ANEXOS	83