



UNIVERSIDAD FRANCISCO DE PAULA SANTANDER
BIBLIOTECA EDUARDO COTE LAMUS



RESUMEN TESIS DE GRADO

AUTOR (ES):

NOMBRE (S): LUIS ANTONIO

APELLIDOS: MARQUEZ CUEVAS

NOMBRE (S): LENNIS SHIRLEY

APELLIDOS: GELVIS MISE

FACULTAD: INGENIERÍA

PLAN DE ESTUDIOS: TÉCNICO PROFESIONAL EN PRODUCCIÓN INDUSTRIAL

DIRECTOR:

NOMBRE (S): CLARA PAOLA

APELLIDOS: BARRETO PEDRAZA

TITULO DE LA TESIS: ESTUDIOS DE TIEMPOS EN LA LÍNEA DE PRODUCCIÓN DE LA TEJA REDONDA GRANDE PARA LA EMPRESA TEJAR ARCILLAS DEL ROSARIO

RESUMEN:

Se realizó una investigación de tipo descriptiva, con la cual se diagnóstico el área de producción del Tejar Arcillas del Rosario conociendo los procedimientos utilizados en cada etapa. Igualmente, se evaluó la información recolectada mediante la elaboración de diagramas (operaciones, procesos, recorrido). Por ultimo, se determinó el tiempo estándar en cada una de las etapas del proceso para la línea de producción de teja redonda grande.

Palabras clave: tiempos, línea, producción, teja, arcillas.

CARACTERÍSTICAS:

PAGINAS: 82

PLANOS:

ILUSTRACIONES:

CD-ROM: 1

ESTUDIOS DE TIEMPOS EN LA LÍNEA DE PRODUCCIÓN DE LA TEJA
REDONDA GRANDE PARA LA EMPRESA TEJAR ARCILLAS DEL ROSARIO

LUIS ANTONIO MARQUEZ CUEVAS
LENNIS SHIRLEY GELVIS MISE

UNIVERSIDAD FRANCISCO DE PAULA SANTANDER
FACULTAD DE INGENIERÍA
PLAN DE ESTUDIOS DE TÉCNICO PROFESIONAL EN PRODUCCIÓN
INDUSTRIAL
SAN JOSÉ DE CÚCUTA
2013

ESTUDIOS DE TIEMPOS EN LA LÍNEA DE PRODUCCIÓN DE LA TEJA
REDONDA GRANDE PARA LA EMPRESA TEJAR ARCILLAS DEL ROSARIO

LUIS ANTONIO MARQUEZ CUEVAS
LENNIS SHIRLEY GELVIS MISE

Trabajo de grado presentado como requisito para optar al título de
Técnico Profesional en Producción Industrial

Director
CLARA PAOLA BARRETO PEDRAZA
Ingeniero industrial

UNIVERSIDAD FRANCISCO DE PAULA SANTANDER
FACULTAD DE INGENIERÍA
PLAN DE ESTUDIOS DE TÉCNICO PROFESIONAL EN PRODUCCIÓN
INDUSTRIAL
SAN JOSÉ DE CÚCUTA
2013



ACTA DE SUSTENTACIÓN DE UN TRABAJO DE GRADO

FECHA: Cúcuta, 28 de enero de 2013

HORA: 6:00 p.m.

LUGAR: SALA FOTOGRAFÍA CREAD

PLAN DE ESTUDIOS: TECNICO PROFESIONAL DE PRODUCCION INDUSTRIAL

Título de la Tesis: "ESTUDIOS DE TIEMPOS EN LA LINEA DE PRODUCCIÓN DE LA TEJA REDONDA GRANDE PARA LA EMPRESA TEJAR ARCILLAS DEL ROSARIO"

Jurados: Ing. SAMUEL CASTILLA
Ing. RICHARD MONROY SEPULVEDA
Lic. HEMEL HERNANDEZ SALCEDO

Director: Ing. CLARA PAOLA BARRETO

Nombre del estudiante	Código	Calificación	
		Letra	Número
LUIS ANTONIO MARQUEZ CUEVAS	1900204	Tres, Ocho	3.8
LENNIS SHIRLEY GELVIS MISE	1900182	Tres, Ocho	3.8

APROBADA


SAMUEL CASTILLA


RICHARD MONROY SEPULVEDA


HEMEL HERNANDEZ SALCEDO

Vo.Bo. ALVARO JR. CAICEDO
Coordinador Comité Curricular
TECNICO PROFESIONAL EN PRODUCCION INDUSTRIAL



CONTENIDO

	pág.
INTRODUCCIÓN	13
1. DESCRIPCIÓN DEL PROBLEMA	15
1.1 PLANTEAMIENTO DEL PROBLEMA	15
1.2 FORMULACIÓN DEL PROBLEMA	16
1.3 JUSTIFICACIÓN	16
1.4 OBJETIVOS	16
1.5 ALCANCES Y LIMITACIONES	17
2. REFERENTES TEÓRICOS	18
2.1 ANTECEDENTES	18
2.2 MARCO TEÓRICO	19
2.2.1 Diagnóstico general de la empresa	19
2.2.2 Técnicas de registro y análisis	19
2.2.3 Equipos para el estudio de tiempos	23
2.2.4 Suplementos constantes	31
2.2.5 Suplementos por fatiga variable	31
2.2.6 Suplementos especiales	32
2.3 MARCO LEGAL	33
3. METODOLOGÍA	34
3.1 TIPO DE INVESTIGACIÓN	34

3.2 POBLACIÓN	34
3.3 MUESTRA	36
3.4 TÉCNICAS E INSTRUMENTOS PARA LA RECOLECCIÓN DE INFORMACIÓN	36
3.5 TECNICAS PARA EL ANALISIS DE DATOS	37
4. ESTUDIO DE TIEMPOS DE LA LINEA DE PRODUCCION DE TEJA REDONDA GRANDE PARA LA EMPRESA TEJAR ARCILLAS DEL ROSARIO	38
4.1 DIAGNOSTICO DE LA EMPRESA TEJAR ARCILLAS DEL ROSARIO	38
4.1.2 Datos estadísticos de los trabajadores de la empresa	41
4.1.3 Descripción del proceso	50
4.1.4 proceso de fabricación de la teja redonda grande en el Tejar Arcillas del Rosario	60
4.2 PRESENTACIÓN DE RESULTADOS DEL ESTUDIO DE TIEMPOS DE LA TEJA REDONDA GRANDE EN EL TEJAR ARCILLA DEL ROSARIO	65
4.2.1 Fase de molienda	65
4.2.2 Fase de extrusión y corte de la teja redonda grande	69
4.2.3 Fase de secado	74
4.2.4 Fase de cocción	74
5. CONCLUSIONES	76
6. RECOMENDACIONES	77
BIBLIOGRAFÍA	78
ANEXOS	79