

#### UNIVERSIDAD FRANCISCO DE PAULA SANTANDER DIVISIÓN DE BIBLIOTECA EDUARDO COTE LAMUS



### **RESUMEN TESIS DE GRADO**

| AUTOR (ES): NOMBRES Y APELLIDOS COMPLETOS   |
|---|
| NOMBRE (S) YULEIDY JOHANA APELLIDO (S): CÁRDENAS DURÁN  |
| NOMBRE (S) <u>SANDRA MILENA</u> APELLIDO (S): <u>ESTUPIÑAN CAMACHO</u>  |
| FACULTAD: INGENIERIA  |
| PLAN DE ESTUDIOS: <u>TECNOLOGIA EN PROCESOS INDUSTRIALES</u>  |
| DIRECTOR:   |
| NOMBRE (S) <u>RICHARD</u> APELLIDO (S) <u>MONROY SEPÚLVEDA</u>  |
| TÍTULO DE LA TESIS: PROPUESTA PARA EL MEJORAMIENTO PRODUCTIVO   |
| EN LA EMPRESA CERÁMICA TITANIUM LTDA EN EL MUNICIPIO EL ZULIA.  |
| RESUMEN   |
| El presente trabajo contiene el diagnóstico de la situación actual del proceso productivo de la empresa Cerámica Titanium, desarrollado con la ayuda de algunas macroherramientas de Ingeniería Industrial en el área de producción, en la cual se identificaron los problemas presentes y se realizó un estudio de tiempos que permitió estandarizar las etapas del proceso.  Así mismo se elaboró un manual de procedimientos fundamental en la |
| ejecución del proceso de producción, que permitirá la realización de las actividades de manera eficaz y eficiente en beneficio de la Empresa.   |
| PALABRAS CLAVES: Diagnóstico, proceso productivo, manual, análisis, estandarización.  |
| CARACTERÍSTICAS   |
| PÁGINAS <u>207</u> PLANOS <u>ILUSTRACIONES</u> CD-ROM <u>1</u>  |

# PROPUESTA PARA EL MEJORAMIENTO PRODUCTIVO EN LA EMPRESA CERÁMICA TITANIUM LTDA EN EL MUNICIPIO EL ZULIA

YULEIDY JOHANA CÁRDENAS DURÁN SANDRA MILENA ESTUPIÑAN CAMACHO

UNIVERSIDAD FRANCISCO DE PAULA SANTANDER
FACULTAD DE INGENIERÍA
PLAN DE ESTUDIOS DE TECNOLOGIA EN
PROCESOS INDUSTRIALES
SAN JOSÉ DE CÚCUTA
2013

# PROPUESTA PARA EL MEJORAMIENTO PRODUCTIVO EN LA EMPRESA CERÁMICA TITANIUM LTDAEN EL MUNICIPIO EL ZULIA

#### YULEIDY JOHANA CÁRDENAS DURÁN SANDRA MILENA ESTUPIÑAN CAMACHO

Trabajo de grado presentado como requisito para optar al título de Tecnólogo en Procesos Industriales

> Director RICHARD MONROY SEPÚLVEDA Ingeniero de producción industrial

UNIVERSIDAD FRANCISCO DE PAULA SANTANDER FACULTAD DE INGENIERÍA PLAN DE ESTUDIOS DE TECNOLOGIA EN PROCESOS INDUSTRIALES SAN JOSÉ DE CÚCUTA 2013

www.ufps.edu.co

### ACTA DE SUSTENTACIÓN DE UN TRABAJO DE GRADO

FECHA:

Cúcuta, 11 de septiembre de 2013

HORA:

02:30 p.m.

LUGAR:

SALA CREAD No. 4

PLAN DE ESTUDIOS:

TECNOLOGIA EN PROCESOS INDUSTRIALES

Titulo de la Tesis: "PROPUESTA PARA ELMEJORAMIENTO PRODUCTIVO EN LA EMPRESA CERÁMICA TITANIUM LTDA, EN EL MUNICIPIO EL ZULIA."

Jurados:

Ing. WLAMYR PALACIOS ALVARADO Ing. RAQUEL IRENE LAGUADO RAMIREZ LIC. HEMEL HERNANDEZ SALCEDO

Director:

Ing. RICHARD MONROY SEPULVEDA

Nombre de los estudiantes

Código

Calificación

YULEIDY JOHANA CARDENAS SANDRA MILENA ESTLIPIÑAN

1980069 1980078 Letra Número Cuatro 4.0

Custro 4.0

APROBADA

WLAMYR PALACIOS ALVARADO

HADUEL IRENE LA

CIGIL

HEMEL HERNANDEZ SALCEDO

Vo.Bo. ALVARO JR. CAJCEDO ROLON

Coordinador Comité Curricular Tecnologistes Procesos Industriales

(aur

Apply C.

5

Le agradezco a Dios, por haberme acompañado y darme las fuerzas necesarias para seguir adelante con mi carrera, a pesar de las duras pruebas y los obstáculos que se presentaron en mi vida.

A mi padre Mesías Estupiñan Acuña, por haber dado su granito de arena para que yo cumpliera con una de mis metas que aunque sé que hoy no estás conmigo estarás orgulloso de la persona en que me ayudaste a ser, gracias a tus concejos he logrado una de las metas que los dos nos propusimos lo que he hecho por ti, por mí y por mi familia.

A mi madre María Esperanza Camacho, mis hermanos y a las demás personas que me colaboraron de una u otra forma para que como persona siguiera en la lucha de la vida y de mi carrera; de corazón agradezco por las enseñanzas dadas y las palabras de aliento que me ayudaron a ser una mejor persona cada día.

SANDRA MILENA ESTUPIÑAN CAMACHO

En este primer escalón de mi vida profesional y ahora profesional, deseo agradecer y dedicar este logro a:

A mi padre, Yesid Alexis Cárdenas, por su apoyo económico que me ha ofrecido.

A mi madre, Lina Rosa Duran Villarreal, por su amor, formación, esfuerzo y apoyo incondicional tanto moral como económicamente, siendo así el pilar fundamental en mi vida.

A mis tíos, por su confianza, consejos y respaldo, para la obtención de este logro.

YULEIDY JOHANA CÁRDENAS DURÁN

#### **AGRADECIMIENTOS**

Los autores de este trabajo expresan sus agradecimientos:

Al ingeniero RICHARD MONROY SEPULVEDA, director del trabajo, por su constante ayuda y apoyo.

A DAVID MONTAÑES, gerente de cerámica Tianium Ltda. por permitirnos realizar este trabajo en su empresa.

A la Universidad Francisco de Paula Santander, por sus aportes académicos.

### **CONTENIDO**

|                                | Pág. |
|--------------------------------|------|
| INTRODUCCIÓN                   | 18   |
| 1. EL PROBLEMA                 | 19   |
| 1.1 TÍTULO                     | 19   |
| 1.2 PLANTEAMIENTO DEL PROBLEMA | 19   |
| 1.3 FORMULACIÓN DEL PROBLEMA   | 20   |
| 1.4 JUSTIFICACIÓN              | 20   |
| 1.5 OBJETIVOS                  | 21   |
| 1.5.1 Objetivo general         | 21   |
| 1.5.2 Objetivos específicos    | 21   |
| 1.6 ALCANCES Y LIMITACIONES    | 21   |
| 1.6.1 Alcances                 | 21   |
| 1.6.2 Limitaciones             | 21   |
| 2. MARCO REFERENCIAL           | 22   |
| 2.1 ANTECEDENTES               | 22   |
| 2.2 MARCO CONTEXTUAL           | 24   |
| 2.2.1 Ubicación                | 24   |
| 2.2.2 Reseña histórica         | 24   |
| 2.2.3 Misión                   | 24   |
| 2.2.4 Visión                   | 24   |
| 2.2.5 Política de calidad      | 25   |

| 2.3 MARCO TEÓRICO  | 25 |
|--|----|
| 2.3.1 Técnicas de registro y análisis                          | 25 |
| 2.3.2 Análisis de la operación                                 | 30 |
| 2.3.3 Estudio de tiempos                                       | 31 |
| 2.3.4 Manual de procedimientos                                 | 32 |
| 2.4 MARCO CONCEPTUAL   | 33 |
| 2.5 MARCO LEGAL  | 35 |
| 3. DISEÑO METODOLOGICO   | 37 |
| 3.1 TIPO DE INVESTIGACION                                      | 37 |
| 3.2 POBLACION Y MUESTRA  | 37 |
| 3.2.1 Población  | 37 |
| 3.2.2 Muestra  | 37 |
| 3.3 TECNICAS E INSTRUMENTOS PARA LA RECOLECCION DE INFORMACION | 37 |
| 3.3.1 Fuentes de información primarias                         | 37 |
| 3.3.2 Fuentes de información secundarias                       | 38 |
| 3.4 TECNICAS PARA EL ANALISIS DE DATOS                         | 38 |
| 4. DIAGNÓSTICO DE LA SITUACIÓN ACTUAL DE LA EMPRESA            | 39 |
| 4.1 ASPECTOS GENERALES DEL ÁREA DE PRODUCCIÓN                  | 39 |
| 4.1.1 Descripción de maquinaria y equipo                       | 39 |
| 4.1.2 Descripción de materia prima e insumos                   | 43 |
| 4.1.3 Recurso humano   | 46 |
| 4.1.4 Productos  | 46 |
| 4.1.5 Diagrama de bloques del proceso de producción            | 47 |

| 4.1.6 Descripción del proceso productivo                                       | 47  |
|--|-----|
| 4.2 ANÁLISIS DE LA SITUACIÓN ACTUAL DEL ÁREA DE PRODUCCIÓN                     | 51  |
| 4.2.1 Medición   | 63  |
| 4.2.2 Método   | 63  |
| 4.2.3 Mano de obra   | 63  |
| 4.2.4 Medio ambiente   | 63  |
| 4.2.5 Maquinaria   | 63  |
| 4.2.6 Materiales   | 64  |
| 4.3 DIAGRAMAS DEL PROCESO PRODUCTIVO DE LA EMPRESA<br>CERAMICA TITANIUM LTDA   | 64  |
| 4.3.1 Diagrama de procesos operativos  | 64  |
| 4.3.2 Diagrama de flujo del proceso  | 76  |
| 4.3.3 Diagrama de recorrido  | 84  |
| 5. PROPUESTA DE MEJORAMIENTO PRODUCTIVO DE LA<br>EMPRESACERÁMICA TITANIUM LTDA | 85  |
| 5.1 ANÁLISIS DE LA OPERACIÓN   | 85  |
| 5.1.1 Enfoques principales del análisis de la operación                        | 85  |
| 5.2 PROPUESTAS DE MEJORAS  | 85  |
| 5.2.1 Diagrama de procesos operativos propuesto                                | 85  |
| 5.2.2 Diagrama de flujo del proceso propuesto                                  | 93  |
| 5.3 ESTUDIO DE TIEMPOS   | 105 |
| 5.3.1 Selección del operario   | 106 |
| 5.3.2 Posición del observador  | 106 |
| 5.3.3 Explicación al operario  | 106 |
| 5.3.4 Registro de información  | 106 |

| 5.3.5 División de la operación en elementos                       | 106 |
|---|-----|
| 5.3.6 Número de observaciones                                     | 111 |
| 5.3.7 Calcular la calificación del operario                       | 112 |
| 5.3.8 Asignar los suplementos adecuados                           | 114 |
| 5.3.9 Determinación del tiempo estándar                           | 116 |
| 5.3.10 Medición del tiempo de las operaciones                     | 116 |
| 5.3.11 Tabulación de los tiempos obtenidos                        | 119 |
| 5.3.12 Tiempos totales por operación                              | 124 |
| 6. MEJORAMIENTO PRODUCTIVO DE LA EMPRESACERÁMICA<br>TITANIUM LTDA | 128 |
| 6.1 COMPARATIVO DE LOS RESULTADOS OBTENIDOS                       | 128 |
| 6.2 MANUAL DE PROCEDIMIENTOS                                      | 130 |
| 6.2.1 Documentación   | 130 |
| 6.2.2 Formato del manual de procedimientos                        | 134 |
| 7. CONCLUSIONES   | 135 |
| 8. RECOMENDACIONES  | 137 |
| BIBLIOGRAFIA  | 138 |
| ANEXOS  | 140 |