



UNIVERSIDAD FRANCISCO DE PAULA SANTANDER
BIBLIOTECA EDUARDO COTE LAMUS



RESUMEN TESIS DE GRADO

AUTOR (ES):

NOMBRE (S): JESUS VIDAL

APELLIDOS: AMADO HERNANDEZ

NOMBRE (S): RAUL ARTURO

APELLIDOS: BAUTISTA GARCIA

FACULTAD: INGENIERÍA

PLAN DE ESTUDIOS: TECNOLOGIA EN PROCESOS INDUSTRIALES

DIRECTOR:

NOMBRE (S): PEDRO JOSÉ

APELLIDOS: PATIÑO CARDENAS

TITULO DE LA TESIS: ASISTENCIA TÉCNICA EN LA INTERVENTORÍA Y SUPERVISIÓN DE CONTRATOS Y CONVENIOS EN EL ÁREA DE INGENIERÍA ELECTROMECÁNICA DE LOS PROYECTOS DE LA SECRETARÍA DE INFRAESTRUCTURA DE LA GOBERNACIÓN DE NORTE DE SANTANDER

RESUMEN:

Se realizó un diagnóstico del estado actual del área de mantenimiento. Se efectuó un seguimiento y registro de fallas, a través del diseño e implementación de formatos de reporte de fallas. Se elaboró un sistema de inventario y codificación de la maquinaria. Se diseñaron formatos de referencia sobre las especificaciones técnicas y funcionamiento de la maquinaria. Se definieron las actividades de mantenimiento para cada equipo, el personal y la herramienta adecuada para la ejecución de cada actividad, así mismo se diseñaron formatos para la ejecución del plan de mantenimiento preventivo en las líneas de producción de planta 2. Por último se socializó el plan con personal de la empresa para la posterior implementación por parte de la misma.

Palabras clave: diagnóstico, plan, mantenimiento, inventario, codificación, diseño, formatos, fichas técnicas, ejecución, planta 2.

CARACTERÍSTICAS:

PAGINAS: 176

PLANOS:

ILUSTRACIONES:

CD-ROM: 1

ELABORACION DE UN PLAN DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO EN LAS
LINEAS DE PRODUCCION DE PLANTA 2 EN EL TEJAR LOS VADOS DEL
MUNICIPIO DE LOS PATIOS

JESUS VIDAL AMADO HERNANDEZ
RAUL ARTURO BAUTISTA GARCIA

UNIVERSIDAD FRANCISCO DE PAULA SANTANDER
FACULTAD DE INGENIERIA
PLAN DE ESTUDIOS DE TECNOLOGIA EN PROCESOS INDUSTRIALES
SAN JOSE DE CUCUTA
2012

ELABORACION DE UN PLAN DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO EN LAS
LINEAS DE PRODUCCION DE PLANTA 2 EN EL TEJAR LOS VADOS DEL
MUNICIPIO DE LOS PATIOS

JESUS VIDAL AMADO HERNANDEZ
RAUL ARTURO BAUTISTA GARCIA

Proyecto de grado presentado como requisito para optar al título de:
Tecnólogo en Procesos Industriales

Director
Ing. MSc. PEDRO JOSE PATIÑO CARDENAS

UNIVERSIDAD FRANCISCO DE PAULA SANTANDER
FACULTAD DE INGENIERIA
PLAN DE ESTUDIOS DE TECNOLOGIA EN PROCESOS INDUSTRIALES
SAN JOSE DE CUCUTA
2012



ACTA DE SUSTENTACIÓN DE UN TRABAJO DE GRADO

FECHA: Cúcuta, 28 de Agosto de 2012
 HORA: 4:00 p.m.
 LUGAR: LABORATORIOS EMPRESARIALES
 PLAN DE ESTUDIOS: TECNOLOGIA EN PROCESOS INDUSTRIALES


Título de la Tesis: "ELABORACION DE UN PLAN DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO EN LAS LINEAS DE PRODUCCION DE PLANTA 2 EN EL TEJAR LOS VADOS DEL MUNICIPIO DE LOS PATIOS"


Jurados: Ing. GAUDY CAROLINA PRADA BOTIA
 Ing. GERMAN ADOLFO JABBA CASTAÑEDA
 Lic. HEMEL HERNANDEZ SALCEDO

Director: Msc. PEDRO PATIÑO

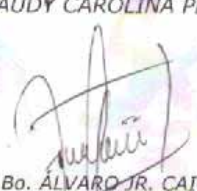
Nombre de los estudiantes	Código	Calificación	
		Letra	Número
JESUS VIDAL AMADO HERNANDEZ	1980020	Cuatro, Dos	4.2
RAUL ARTURO BAUTISTA GARCIA	1980097	Cuatro, Dos	4.2

APROBADA


 Ing. GAUDY CAROLINA PRADA BOTIA


 Ing. GERMAN ADOLFO JABBA CASTAÑEDA


 Lic. HEMEL HERNANDEZ SALCEDO


 Vo.Bo. ALVARO JR. CAICEDO ROLON
 Coordinador Comité Curricular
 Tecnología en Procesos Industriales

Sandra R.



A mi señor Jesucristo (mi salvador), a quien debo todo lo que soy y todo lo que tengo en la vida, le dedico este logro y los que vendrán más adelante, *“gracias mi Dios desde lo más profundo de mi corazón”*. יְהוָה וְשִׁי.

A mis padres, Cruz Delina García y Raúl Bautista, a mis hermanos (Darwin y Sandra), a mis demás familiares y seres queridos (a ti mi MB), quienes siempre me han brindado su cariño, apoyo y comprensión para alcanzar mis sueños y mis metas.

RAÚL

A mis padres, Olivia Hernández e Israel Amado, que me han acompañado en cada paso de mi vida, de forma incondicional, entendiendo mis ausencias y malos momentos.

JESÚS

CONTENIDO

	pág.
INTRODUCCION	17
1. PROBLEMA	18
1.1 TITULO	18
1.2 PLANTEAMIENTO DEL PROBLEMA	18
1.3 FORMULACION DEL PROBLEMA	18
1.4 JUSTIFICACION	18
1.5 OBJETIVOS	19
1.5.1 Objetivo general	19
1.5.2 Objetivos específicos	19
1.6 EL ALCANCE Y LAS LIMITACIONES	19
1.6.1 El alcance	19
1.6.2 Limitaciones	19
1.7 DELIMITACIONES	20
1.7.1 Delimitación espacial	20
1.7.2 Delimitación temporal	20
2. MARCO REFERENCIAL	21
2.1 ANTECEDENTES	21
2.2 MARCO TEORICO	24
2.2.1 Mantenimiento preventivo	24
2.2.2 Ventajas del mantenimiento preventivo	24

2.2.3 Fases del mantenimiento preventivo	24
2.2.4 Disponibilidad de equipos	25
2.2.5 Tecnologías de diagnóstico	25
2.2.6 Inventarios	26
2.2.7 Sistemas de codificación	27
2.2.8 Registro de la ficha técnica	27
2.2.9 Orden de trabajo	27
2.3 MARCO CONCEPTUAL	27
2.4 MARCO LEGAL	29
2.4.1 NORMA COVENIN 3049 – 93	30
3. DISEÑO METODOLOGICO	31
3.1 TIPO DE INVESTIGACION	31
3.2 POBLACION Y MUESTRA	31
3.2.1 Población	31
3.2.2 Muestra	31
3.3 TECNICAS E INSTRUMENTOS PARA LA RECOLECCION DE INFORMACION	31
3.3.1 Fuentes de información primarias	31
3.3.2 Fuentes de información secundarias	32
3.4 TECNICAS PARA EL ANALISIS DE DATOS	32
3.5 ACTIVIDADES Y METODOLOGIA	32
4. GENERALIDADES	34
4.1 UBICACIÓN DE LA EMPRESA	34
4.2 MISIÓN	35

4.3 VISIÓN	35
4.4 POLÍTICAS DE CALIDAD	35
4.5 PRODUCTOS ELABORADOS	36
4.6 PROCESO PRODUCTIVO	43
5. DIAGNÓSTICO ACTUAL DEL AREA DE MANTENIMIENTO EN EL TEJAR LOS VADOS	45
5.1 ENCUESTA DE DIAGNÓSTICO	45
5.2 REPORTE DE FALLAS	47
5.3 CONSIDERACIONES OPERATIVAS EN LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN	51
6. ORGANIZACIÓN, INVENTARIO Y CODIFICACIÓN DE LA MAQUINARIA DEL TEJAR LOS VADOS	53
6.1 CLASIFICACIÓN DE LAS SECCIONES DE TRABAJO	53
6.2 LISTADO DE EQUIPOS	54
6.3 FORMATO DE CODIFICACIÓN E INVENTARIO DE EQUIPOS	55
6.4 FORMATO DE CODIFICACIÓN DE EQUIPOS Y SUS PARTES	57
7. FORMATOS DE FICHAS TECNICAS U HOJAS DE VIDA DE LOS EQUIPOS	60
8. FORMATO DE INSTRUCCIONES TÉCNICAS	62
9. FORMATO DE PROCEDIMIENTOS DE EJECUCION	64
10. PROCEDIMIENTOS DE CONTROL	66
10.1 FORMATO REGISTRO DE MANTENIMIENTO	66
10.2 FORMATO RUTA DE LUBRICACIÓN	67
10.3 SOLICITUD DE MANTENIMIENTO	68

10.4 ORDEN DE TRABAJO	69
11. SOCIALIZACION DEL PROYECTO	70
11.1 SOCIALIZACIÓN DEL PROYECTO CON ESTUDIANTES DE TECNOLOGÍA EN PROCESOS INDUSTRIALES	70
11.2 SOCIALIZACIÓN DEL PROYECTO CON PERSONAL DE LA EMPRESA TEJAR LOS VADOS	72
12. CONCLUSIONES	74
13. RECOMENDACIONES	75
BIBLIOGRAFÍA	76
ANEXOS	78