



UNIVERSIDAD FRANCISCO DE PAULA SANTANDER
BIBLIOTECA EDUARDO COTE LAMUS



RESUMEN TESIS DE GRADO

AUTOR (ES):

NOMBRE (S): YEISON

APELLIDOS: MENDOZA GALVIS

NOMBRE (S): YESID

APELLIDOS: SIERRA URBINA

FACULTAD: INGENIERÍA

PLAN DE ESTUDIOS: INGENIERÍA INDUSTRIAL

DIRECTOR:

NOMBRE (S): LEONARDO

APELLIDOS: CELY ILLERA

TITULO DE LA TESIS: DISEÑO DEL PLAN DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE EQUIPOS DE PREPARACIÓN Y CONFORMADO INDUSTRIAL DEL LABORATORIO DE FORMACIÓN CERÁMICA DE LA UNIVERSIDAD FRANCISCO DE PAULA SANTANDER

RESUMEN:

Se logró desarrollar el plan de mantenimiento preventivo de equipos de preparación y conformado industrial del laboratorio de formación cerámica de la Universidad Francisco de Paula Santander. Reconociendo e identificando, los equipos de preparación y conformado industrial del laboratorio de formación cerámica. Además, se analizó los posibles problemas presentes en los equipos de preparación y conformado industrial. Para que de este modo se desarrollaran los formatos de equipos de preparación y conformado industrial. Y por último se elaboró un manual de prevención con el fin de optimizar el funcionamiento de los equipos de preparación y conformado industrial.

Palabras Claves: Mantenimiento preventivo, Equipos de Preparación y Conformado Industrial, Cerámica, UFPS.

CARACTERÍSTICAS:

PAGINAS: 45

PLANOS:

ILUSTRACIONES:

CD-ROM: 1

DISEÑO DEL PLAN DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE EQUIPOS DE
PREPARACIÓN Y CONFORMADO INDUSTRIAL DEL LABORATORIO DE
FORMACIÓN CERÁMICA DE LA UNIVERSIDAD FRANCISCO DE PAULA
SANTANDER

YEISON MENDOZA GALVIS
YESID SIERRA URBINA

UNIVERSIDAD FRANCISCO DE PAULA SANTANDER
FACULTAD INGENIERÍA
PLAN DE ESTUDIOS DE INGENIERÍA INDUSTRIAL
PROGRAMA TÉCNICO PROFESIONAL EN FABRICACIÓN
INDUSTRIAL DE PRODUCTOS CERÁMICOS
SAN JOSÉ DE CÚCUTA
2013

DISEÑO DEL PLAN DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE EQUIPOS DE
PREPARACIÓN Y CONFORMADO INDUSTRIAL DEL LABORATORIO DE
FORMACIÓN CERÁMICA DE LA UNIVERSIDAD FRANCISCO DE PAULA
SANTANDER

YEISON MENDOZA GALVIS
YESID SIERRA URBINA

Proyecto de grado presentado como requisito para optar al título de:
Técnico profesional en fabricación industrial de productos cerámicos

Director
LEONARDO CELY ILLERA
Ingeniero Ambiental

UNIVERSIDAD FRANCISCO DE PAULA SANTANDER
FACULTAD INGENIERÍA
PLAN DE ESTUDIOS DE INGENIERÍA INDUSTRIAL
PROGRAMA TÉCNICO PROFESIONAL EN FABRICACIÓN
INDUSTRIAL DE PRODUCTOS CERÁMICOS
SAN JOSÉ DE CÚCUTA
2013



ACTA DE SUSTENTACIÓN DE UN TRABAJO DE GRADO

FECHA: Cúcuta, Noviembre 6, de 2013
HORA: 11:00 a.m.
LUGAR: CREAD SALA DE PROYECCIÓN N°3
PLAN DE ESTUDIOS: TÉCNICO PROFESIONAL EN FABRICACIÓN INDUSTRIAL DE PRODUCTOS CERÁMICOS

Título de la Tesis: **"DISEÑO DEL PLAN DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE EQUIPOS DE PREPARACIÓN Y CONFORMADO INDUSTRIAL DEL LABORATORIO DE FORMACIÓN CERÁMICA DE LA UNIVERSIDAD FRANCISCO DE PAULA SANTANDER"**

Jurados: Ing. JAIME MARTINEZ ARENAS
Ing. CESAR ORLANDO VARGAS
Esp. MARTHA PATRICIA RODRIGUEZ PAEZ

Directora: Ing. LEONARDO CELY ILLERA

Nombre de los estudiantes	Código	Calificación	Numero
YEISON MENDOZA GALVIS	2870024	Cuatro	4.0
YESID SIENA URBINA	2870048	Cuatro	4.0

APROBADA


Ing. JAIME MARTINEZ ARENAS


Ing. CESAR ORLANDO VARGAS

Esp. MARTHA PATRICIA RODRIGUEZ PAEZ

Vo.Bo. HECTOR ALIRIO NUÑEZ GOMEZ
Coordinador Comité Curricular
Técnico Profesional en Fabricación Industrial de Productos Cerámicos

CONTENIDO

	pág.
INTRODUCCIÓN	12
1. PROBLEMA	13
1.1 TÍTULO	13
1.2 PLANTEAMIENTO DEL PROBLEMA	13
1.3 FORMULACIÓN DEL PROBLEMA	13
1.4 JUSTIFICACIÓN	13
1.4.1 A nivel del laboratorio	13
1.4.2 A nivel del estudiante	13
1.5 OBJETIVOS	14
1.5.1 Objetivo general	14
1.5.2 Objetivos específicos	14
1.6 ALCANCES Y LIMITACIONES	14
1.6.1 Alcances	14
1.6.2 Limitaciones	14
2. MARCO REFERENCIAL	15
2.1 ANTECEDENTES	15
2.2 MARCO CONTEXTUAL	15
2.2.1 Tipo de empresa	15

2.2.2 Razón social, sede principal y otras sedes	16
2.2.3 Objeto social	16
2.2.4 Política de calidad	16
2.3 MARCO TEÓRICO	16
2.3.1 Programa de Mantenimiento Industrial	16
2.3.2 Concepto de mantenimiento	16
2.3.3 Objetivos del mantenimiento	17
2.3.4 Tipos de mantenimiento	18
2.4 MARCO CONCEPTUAL	21
2.5 MARCO LEGAL	22
3. DISEÑO METODOLÓGICO	24
3.1 TIPO DE INVESTIGACIÓN	24
3.2 POBLACIÓN Y MUESTRA	24
3.2.1 Población	24
3.2.2 Muestra	24
3.3 INSTRUMENTOS PARA LA RECOPIACIÓN DE DATOS	24
3.3.1 Fuentes primarias	24
3.3.2 Fuentes secundarias	24
3.4 ANÁLISIS DE INFORMACIÓN	25
4. DISEÑO DEL PLAN DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE EQUIPOS INDUSTRIALES	26
4.1 RECONOCIMIENTO DE LOS EQUIPOS	26

4.2 DIAGNOSTICO INICIAL	26
4.3 DIAGNOSTICO FINAL	26
4.4 ESTADO DE LA MAQUINARIA	26
5. MANUAL DE PREVENCIÓN	32
5.1 MANUAL PREVENCIÓN DE LA MEZCLADORA	32
5.1.1 Descripción de la máquina	32
5.1.2 Precauciones de seguridad	32
5.1.3 Partes	33
5.1.4 Uso y aplicaciones	34
5.2 MANUAL DE PREVENCIÓN EXTRUSORA	34
5.2.1 Descripción de la maquina	34
5.2.2 Precauciones de seguridad	34
5.2.3 Partes de la extrusora	35
5.2.4 Uso y aplicaciones	36
5.3 MANUAL DE PREVENCIÓN DE LA TROQUELADORA	36
5.3.1 Descripción de la máquina	36
5.3.2 Precauciones de seguridad	36
5.3.3 Partes de la mezcladora	37
5.3.4 Uso y aplicaciones	38
5.4 MANUAL DE PREVENCIÓN DE LA PRENSA HIDRÁULICA	38
5.4.1 Descripción de la máquina	38
5.4.2 Precauciones de seguridad	38

5.4.3 Partes de la prensa hidráulica	39
5.4.4 Uso y aplicaciones	39
5.5 MANUAL DE PREVENCIÓN DEL AGITADOR	40
5.5.1 Descripción de la máquina	40
5.5.2 Precauciones	40
5.5.3 Uso y Aplicaciones	40
6. ANÁLISIS Y RESULTADOS	41
6.1 EXTRUSORA	41
6.2 MEZCLADORA	41
6.3 PRENSA HIDRÁULICA	41
6.4 AGITADOR	41
7. CONCLUSIONES	42
8. RECOMENDACIONES	43
BIBLIOGRAFÍA	44