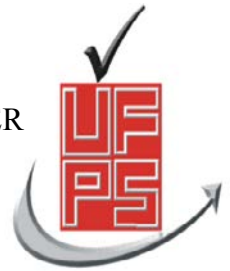




UNIVERSIDAD FRANCISCO DE PAULA SANTANDER  
DIVISION BIBLIOTECA EDUARDO COTE LAMUS



## RESUMEN TESIS DE GRADO

AUTORES:

NOMBRE(S) ANLLI JASBLEYDI APELLIDO(S) MARQUEZ RODRIGUEZ  
NOMBRE(S) DIANA CAROLINA APELLIDO(S) QUINTERO PEINADO

FACULTAD DE: INGENIERÍA

PLAN DE ESTUDIOS DE: TECNOLOGÍA EN PROCESOS INDUSTRIALES

DIRECTOR:

NOMBRE(S) DUNIS JULIA APELLIDO(S) ARRIETA

TÍTULO DE LA TESIS: PROPUESTA DEL SUBPROGRAMA DE HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL EN EL ÁREA DE PRODUCCIÓN DE LA EMPRESA TEJAR SAN GERARDO S.A.S

RESUMEN

Se logró elaborar la propuesta de un subprograma de higiene y seguridad industrial en el área de producción de la empresa Tejar San Gerardo, realizando actividades tales como el diagnóstico actual mediante la aplicación de la lista de chequeo, identificación y valoración de los riesgos presentes en el proceso productivo teniendo en cuenta la GTC-45 del 2012, se establecieron las medidas preventivas tales como señalización y elementos de protección personal finalmente se propuso el orden y limpieza de los lugares de trabajo a través de la metodología de las 5 “s” con enfoque al riesgo locativo

*Palabras claves:* Subprograma de higiene y seguridad industrial, Riesgo, Metodología 5”s”,

CARACTERISTICAS:

PÁGINAS: 153 PLANOS \_\_\_\_\_ ILUSTRACIONES \_\_\_\_\_ CD-ROM: 1

PROPUESTA DEL SUBPROGRAMA DE HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL EN  
EL ÁREA DE PRODUCCIÓN DE LA EMPRESA TEJAR SAN GERARDO S.A.S

ANLLI JASBLEYDI MARQUEZ RODRIGUEZ  
DIANA CAROLINA QUINTERO PEINADO

UNIVERSIDAD FRANCISCO DE PAULA SANTANDER  
FACULTAD DE INGENIERÍA  
PLAN DE ESTUDIOS DE TECNOLOGÍA EN PROCESOS INDUSTRIALES  
SAN JOSÉ DE CÚCUTA  
2014

PROPUESTA DEL SUBPROGRAMA DE HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL EN  
EL ÁREA DE PRODUCCIÓN DE LA EMPRESA TEJAR SAN GERARDO S.A.S

ANLLI JASBLEYDI MARQUEZ RODRIGUEZ  
DIANA CAROLINA QUINTERO PEINADO

Proyecto de grado presentado como requisito para optar el título de Tecnólogo en Procesos  
Industriales

Director  
MARIA ASCENCIÓN ACEVEDO CRUZ  
Especialista en Salud Ocupacional

UNIVERSIDAD FRANCISCO DE PAULA SANTANDER  
FACULTAD DE INGENIERÍA  
PLAN DE ESTUDIOS DE TECNOLOGÍA EN PROCESOS INDUSTRIALES  
SAN JOSÉ DE CÚCUTA  
2014



ACTA DE SUSTENTACIÓN DE UN TRABAJO DE GRADO

FECHA: Cúcuta, 13 de Noviembre de 2014

HORA: 4:00 p.m.

LUGAR: CREAD SALA 4

PLAN DE ESTUDIOS: TECNOLOGIA EN PROCESOS INDUSTRIALES

Título de la Tesis: "PROPUESTA DEL SUBPROGRAMA DE HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL EN EL ÁREA DE PRODUCCIÓN DE LA EMPRESA TEJAR SAN GERARDO S.A.S."

Jurados: Lic. YOLANDA MEJÍA TORO
Ing. YANETH PATRICIA ARMESTO PABÓN
Lic. HEMEL HERNÁNDEZ SALCEDO

Director: Lic. MARÍA ASCENSIÓN ACEVEDO CRUZ

Table with 3 columns: Nombre de los estudiantes, Código, Calificación (Letra, Número). Rows include ANLLI JASBLEYDI MARQUEZ RODRIGUEZ and DIANA CAROLINA QUINTERO PEINADO.

APROBADA

Handwritten signature of Yolanda Mejía Toro. YOLANDA MEJÍA TORO

Handwritten signature of Hemel Hernández Salcedo. HEMEL HERNÁNDEZ SALCEDO

Handwritten signature of Yaneth Patricia Armesto Pabón. YANETH PATRICIA ARMESTO PABÓN

Vo.Bo. ALVARO JR. CAICEDO ROLON
Coordinador Comité Curricular
Tecnología en Procesos Industriales

María R.



A Dios por darnos la sabiduría para lograr el desarrollo de nuestro proyecto y poder cumplir la meta propuesta guiándonos con su gran amor y bondad.

A Jesús Marqués y Yolanda Rodríguez por el apoyo incondicional para poder realizar mi proyecto y a NICOLAS VEGA por ser el angelito y luz de mi vida.

Anlli

A José Quintero y Graciela Peinado por ser la razón de mi vida, por el amor y el apoyo que me permitieron cumplir una meta más en mi vida y a YULEIDA QUINTERO que desde el cielo sigue siendo mi mayor motivación y ejemplo a seguir.

Diana

## CONTENIDO

	pág.
Introducción	17
1 Problema	18
1.1 Título	18
1.2 Planteamiento del problema	18
1.3 Formulaciòn del problema	19
1.4 Justificaciòn	19
1.4.1 A nivel de la empresa	19
1.4.2 A nivel de estudiante	19
1.5 Objetivos	19
1.5.1 Objetivo general	20
1.5.2 Objetivos específicos	20
1.6 Alcances y limitaciones	20
1.6.1 Alcances	20
1.6.2 Limitaciones	20
2 Marco referencial	21
2.1 Antecedentes	21
2.1.1 Internacionales	21
2.1.2 Nacionales	21
2.1.3 Regionales	22
2.2 Marco contextual	22

2.2.1 Reseña Histórica	22
2.2.2 Misión	22
2.2.3 Visión	23
2.2.4 Política de calidad y seguridad	23
2.2.5 Objetivos de calidad y seguridad	23
2.2.6 Logotipo	23
2.2.7 Proceso productivo	24
2.2.7.1 Explotación	24
2.2.7.2 Molienda	25
2.2.7.3 Mojado	25
2.2.7.4 Extrusión y corte	26
2.2.7.5 Secado Natural	26
2.2.7.6 Cocción	27
2.2.7.7 Selección y Empaque	27
2.3 Marco teórico	28
2.3.1 Subprograma de higiene y seguridad industrial	28
2.3.2 Lista de chequeo	30
2.3.3 Identificación y valoración de los riesgos	31
2.3.4 Matriz de Riesgo	33
2.3.5 Medidas de Intervención	40
2.3.6 Metodología de las 5 “s”	40
2.4 Marco conceptual	41
2.5 Marco legal	44
3 Diseño metodológico	46



3.1 Tipo de investigación	46
3.2 Universo	46
3.3 Técnicas e instrumento para la recolección de información	46
3.3.1 Fuente de información primaria	46
3.3.2 Fuente de información secundaria	46
3.4 Técnicas para el análisis de datos	46
4 Desarrollo del proyecto	48
4.1 Diagnóstico de la situación actual de la empresa TEJAR SAN GERARDO S.A.S en cuanto a la higiene y seguridad industrial.	48
4.1.1 Lista de chequeo	48
4.1.2 Resultado de la evaluación y calificación de la lista de chequeo	54
4.2 Valoración de los factores de riesgo presentes en el proceso productivo de la empresa teniendo en cuenta la norma GTC-45/ 2012	55
4.2.1 Matriz de riesgo	58
4.2.2 Resultados de la matriz de riesgo	58
4.3 Medidas de control preventivas tales como señalización y elementos de protección personal para mejorar las condiciones de trabajo en el área de producción de la empresa TEJAR SAN GERARDO S.A.S.	73
4.3.1 Análisis de Señalización	73
4.3.2 Señalización Necesaria en el área de producción	76
4.3.2.1 Señales de Prohibición	78
4.3.2.2 Señales de Precaución y/o Advertencia	79
4.3.2.3 Señales de las Condiciones de Seguridad	80
4.3.2.4 Señal de Obligatoriedad	81
4.3.3 Señalización del área de producción de la empresa Tejar San Gerardo S.A.S.	81

	10
4.3.4 Elementos de protección personal (EPP)	81
4.3.4.1 Capacitación sobre la importancia del uso de los elementos de protección personal	82
4.4 Propuesta de orden y limpieza en los lugares de trabajo del área de producción a través de la metodología de las 5 “S” con enfoque al riesgo locativo.	92
4.4.1 Estado Actual del área de producción de la empresa Tejar San Gerardo S.A.S en cuanto a orden y limpieza	92
5 Conclusiones	96
6 Recomendaciones	98
Bibliografía	100
Anexos	102