



UNIVERSIDAD FRANCISCO DE PAULA SANTANDER
BIBLIOTECA EDUARDO COTE LAMUS



RESUMEN TESIS DE GRADO

AUTOR (ES):

NOMBRE (S): BRENDA RENATA

APELLIDOS: LUNA GAMBOA

NOMBRE (S): EDWIM ARMANDO

APELLIDOS: PEREZ BOTELLO

FACULTAD: INGENIERÍA

PLAN DE ESTUDIOS: INGENIERÍA INDUSTRIAL

DIRECTORA:

NOMBRE (S): CLARA PAOLA

APELLIDOS: BARRETO PEDRAZA

TITULO DE LA TESIS: ELABORACION DEL PROGRAMA DE SEGURIDAD E HIGIENE INDUSTRIAL PARA LA EMPRESA INDUSTRIAS EDWAR'S JEANS, C.A., UBICADA EN EL MUNICIPIO PEDRO MARIA UREÑA, ESTADO TÁCHIRA. REPÚBLICA BOLIVARIANA DE VENEZUELA

RESUMEN:

Se realizó un diagnóstico a la empresa Industrias Edwar's Jean C.A., respecto a las condiciones de Higiene Industrial y Seguridad Laboral, conforme a la legislación Venezolana. Se elaboró la matriz de identificación de peligros para cada uno de los procesos. También se diseñó el programa de inspección, señalización y demarcación como herramienta de seguridad en cada una de las áreas de la empresa. Por último, se diseñó una guía para la implementación del programa de higiene y seguridad industrial para mejorar las condiciones laborales y cumplir con la normatividad.

Palabras clave: Factores de Riesgo, higiene industrial, salud ocupacional, seguridad industrial, señalización.

CARACTERÍSTICAS:

PAGINAS: 231

PLANOS: ILUSTRACIONES:

CD-ROM: 1

ELABORACIÓN DEL PROGRAMA DE SEGURIDAD E HIGIENE INDUSTRIAL
PARA LA EMPRESA INDUSTRIAS EDWAR'S JEANS, C.A., UBICADA EN EL
MUNICIPIO PEDRO MARIA UREÑA, ESTADO TÁCHIRA. REPÚBLICA
BOLIVARIANA DE VENEZUELA

BRENDA RENATA LUNA GAMBOA
EDWIN ARMANDO PÉREZ BOTELLO

UNIVERSIDAD FRANCISCO DE PAULA SANTANDER
FACULTAD DE INGENIERÍA
PLAN DE ESTUDIOS INGENIERÍA INDUSTRIAL
SAN JOSÉ DE CÚCUTA
2014

ELABORACIÓN DEL PROGRAMA DE SEGURIDAD E HIGIENE INDUSTRIAL
PARA LA EMPRESA INDUSTRIAS EDWAR'S JEANS, C.A., UBICADA EN EL
MUNICIPIO PEDRO MARIA UREÑA, ESTADO TÁCHIRA. REPÚBLICA
BOLIVARIANA DE VENEZUELA

BRENDA RENATA LUNA GAMBOA

EDWIN ARMANDO PÉREZ BOTELLO

Proyecto de grado presentado como requisito para optar al título de
Ingeniero Industrial

UNIVERSIDAD FRANCISCO DE PAULA SANTANDER
FACULTAD DE INGENIERÍA
PLAN DE ESTUDIOS INGENIERÍA INDUSTRIAL
SAN JOSÉ DE CÚCUTA
2014



ACTA DE SUSTENTACIÓN DE UN TRABAJO DE GRADO

FECHA: Cúcuta, Febrero 7 de 2014

HORA: 04:00 p.m.

LUGAR: SALON DE FOTOGRAFIA CREAD

PLAN DE ESTUDIOS: INGENIERIA INDUSTRIAL

Título de la Tesis: **"ELABORACION DEL PROGRAMA DE SEGURIDAD E HIGIENE INDUSTRIAL PARA LA EMPRESA INDUSTRIAS EDWARD JEANS C.A UBICADA EN EL MUNICIPIO DE PEDRO MARIA UREÑA ESTADO TACHIRA REPUBLICA BOLIVARIANA DE VENEZUELA"**

Jurados: Ing. MARTA ASCENCION ACEVEDO
Ing. YOLANDA MEJIA TORO
Doc. ANA MILENA GOMEZ

Director: Ing. CLARA PAOLA BARRETO PEDRAZA

Nombre de la estudiante	Código	Calificación Letra	Número
EDWIN ARMANDO PEREZ	1190114	CUATRO DOS	4.2
BRENDA RENATA LUNA	1190094	CUATRO DOS	4.2

A P R O B A D A

Ing. MARIA ASCENCION ACEVEDO

Ing. YOLANDA MEJIA TORO

Doc. ANA MILENA GOMEZ

Verbo: SOFIA ORJUELA ABRIL
Coordinadora Comité Curricular
Ingeniería Industrial

CONTENIDO

	pág.
INTRODUCCIÓN	15
1. EL PROBLEMA	17
1.1 TITULO	17
1.2 PLANTEAMIENTO DEL PROBLEMA	17
1.3 FORMULACIÓN DEL PROBLEMA	18
1.4 JUSTIFICACIÓN	18
1.4.1 A nivel de la empresa	18
1.4.2 A nivel del estudiante	18
1.5 OBJETIVOS	19
1.5.1 Objetivo general	19
1.5.2 Objetivos específicos	19
1.6 ALCANCES Y LIMITACIONES	19
1.6.1 Alcance	19
1.6.2 Limitaciones	19
1.7 DELIMITACIONES	20
1.7.1 Delimitación espacial	20
1.7.2 Delimitación temporal	20
1.7.3 Delimitación conceptual	20
2. MARCO REFERENCIAL	21
2.1 ANTECEDENTES	21

2.2 MARCO TEÓRICO	24
2.2.1 Antecedentes históricos de la Higiene y Seguridad Industrial	24
2.2.2 Seguridad	26
2.2.3 Concepto de higiene y seguridad industrial	27
2.2.4 Importancia de la seguridad e higiene industrial	29
2.2.5 Ventajas de la seguridad e higiene industrial	31
2.2.6 Los programas de gestión de la seguridad	31
2.2.7 Sistema de vigilancia epidemiológica (SVE)	34
2.2.8 Factores de Riesgo	36
2.2.9 Señalización	37
2.3 MARCO CONTEXTUAL	38
2.3.1 Reseña histórica	38
2.3.2 Misión	39
2.3.3 Visión	39
2.3.4 Política de calidad	39
2.3.5 Organigrama Industrias Edwards Jeans C.A	39
2.4. MARCO LEGAL	40
3. DISEÑO METODOLÓGICO	42
3.1 TIPO DE INVESTIGACIÓN	42
3.2 POBLACIÓN Y MUESTRA	42
3.2.1 Población	42
3.2.2 Muestra	42

3.3 INSTRUMENTOS PARA LA RECOLECCIÓN DE INFORMACIÓN	42
3.3.1 Fuentes primarias	42
3.3.2 Fuentes secundarias	43
3.4 PRESENTACIÓN DE ANÁLISIS DE LA INFORMACIÓN	43
4. PROGRAMA DE SEGURIDAD E HIGIENE INDUSTRIAL	44
4.1 DIAGNÓSTICO DEL ESTADO DE SALUD OCUPACIONAL	44
4.1.1 Generalidades	44
4.1.2 Condiciones de seguridad y salud laboral	50
4.1.3 Entorno laboral	57
4.2 RECONOCIMIENTO, EVALUACIÓN DE LAS CONDICIONES DE TRABAJO	58
4.2.1 Metodología para la elaboración de la matriz de identificación de peligros	59
4.2.1.1 Clasificación de los procesos o áreas de la empresa	59
4.2.1.2 Recolección de la información	59
4.2.1.3 Análisis del Riesgo	61
4.2.1.4 Determinación de controles recomendados y tiempo de cumplimiento	64
4.2.2 Matriz de identificación de peligros y valoración de riesgos	65
4.2.2.1 Análisis de la matriz de identificación de peligros y valoración de riesgos	90
4.3 PROGRAMAS DE INSPECCIÓN, SEÑALIZACIÓN Y DEMARCACIÓN	93
4.3.1 Programa de inspecciones	93
4.3.2 Programa de señalización y demarcación	94
4.4 PROGRAMA DE VIGILANCIA EPIDEMIOLOGICA	95
4.5 PROGRAMA DE SEGURIDAD E HIGIENE INDUSTRIAL	95

4.5.1 Requisitos	95
4.5.2 Política de higiene y seguridad industrial	97
4.5.3 Liderazgo, compromiso y motivación	98
4.5.3.1 Dirección del Programa de Higiene y Seguridad Industrial	99
4.5.3.2 Objetivos del Programa de Higiene y Seguridad Industrial	99
4.5.3.3 Recursos	99
4.5.3.4 Comité de Seguridad y Salud Laboral (CSSL)	100
4.5.3.5 Motivación	103
4.5.4 Responsabilidades	104
4.5.4.1 Del encargado del Programa de Higiene y Seguridad Industrial	104
4.5.4.2 Del empleador	104
4.5.4.3 De los trabajadores	105
4.5.4.4 Del Comité de Seguridad y Salud Laboral	106
4.5.5 Selección y empleo de personal	107
4.5.6 Formación, toma de conciencia y competencia	108
4.5.7 Diseño, operación y mantenimiento de las normas de Higiene y Seguridad	109
4.5.7.1 Programa de mantenimiento de infraestructura	113
4.5.7.2 Programa de mantenimiento de máquinas y equipos	113
4.5.8 Evaluación de las condiciones y medio ambiente de trabajo	117
4.5.8.1 Identificación y notificación de riesgos	117
4.5.8.2 Programa de Inspecciones de Seguridad	117
4.5.9 Reglas, normas y procedimientos	117
4.5.9.1 Reglas generales	118

4.5.9.2	Presentación y protección personal	119
4.5.9.3	Orden y limpieza en el puesto de trabajo	119
4.5.9.4	Manipulación de máquinas, equipos y herramientas	120
4.5.9.5	Manipulación de sustancias químicas	120
4.5.9.6	Control de incendios y evacuación	120
4.5.9.7	Levantamiento y transporte de materiales	121
4.5.10	Equipos de protección personal	121
4.5.11	Investigación y análisis de incidentes, accidentes y enfermedades	122
4.5.11.1	Notificación de accidentes de trabajo	122
4.5.11.2	Investigación de los accidentes e incidentes de trabajo	124
4.5.11.3	Análisis de incidentes, accidentes de trabajo y enfermedades	124
4.5.12	Programa de vigilancia médica	124
4.5.12.1	Evaluaciones médicas ocupacionales	125
4.5.12.2	Diagnóstico subjetivo de condiciones de salud	126
4.5.12.3	Primeros auxilios	126
4.5.13	Programa de señalización y demarcación	129
4.5.14	Plan de evacuación	130
4.5.15	Documentación y registros	130
4.5.16	Evaluación y seguimiento del programa de higiene y seguridad	131
4.5.16.1	Indicadores de gestión	132
5.	CONCLUSIONES	138
6.	RECOMENDACIONES	140

BIBLIOGRAFÍA	141
ANEXOS	144